

# Shila B

## opis techniczny



.mdd

## Fabryka Mebli Biurowych MDD od wielu lat zajmuje czołowe miejsce wśród producentów w segmencie mebli biurowych.

O jakości naszych wyrobów świadczą zdobywane wyróżnienia oraz stale wzrastające zapotrzebowanie na oferowane przez nas produkty.

Realia dzisiejszego rynku wymagają ciągłego doskonalenia jakości na wszystkich szczeblach działalności nowoczesnej firmy. Dotyczy to w szczególności obsługi handlowej, marketingu, jakości produktu, a także jakości procesów przebiegających wewnątrz przedsiębiorstwa. MDD z pewnością należy do tych przedsiębiorstw, które dbają o realizację wyżej wymienionych warunków będących podstawą sukcesu ekonomicznego firmy.

Stale inwestycje w istniejący park maszynowy, optymalizacja systemów zarządzania oraz rozbudowa powierzchni hal produkcyjnych pozwalają zminimalizować czas potrzebny na wyprodukowanie gotowego produktu o najwyższej jakości.

## Potwierdzeniem długoletniego doświadczenia w zakresie produkcji mebli biurowych jest lista referencyjna firm i instytucji, które doceniły naszą sprawność funkcjonowania i kompleksową obsługę.

### Jednym z naszych głównych priorytetów jest dbałość o środowisko naturalne.

Stale inwestujemy w nowoczesny i energooszczędny sprzęt oraz kładziemy nacisk na segregację odpadów przemysłowych. MDD posiada liczne certyfikaty, potwierdzające wyjątkową dbałość i zaangażowanie w utylizację odpadów. Dbamy, aby wszystkie wykorzystywane przez nas surowce były przyjazne środowisku, dlatego też możemy się cieszyć wysokim współczynnikiem recyklingu naszych produktów, który kształtuje się na poziomie 95%.



## Informacje ogólne:

### Gwarancja:

Produkty MDD - **2 lata**  
(meble montowane przez MDD  
- **5 lat**)

Komponenty elektryczne oraz  
tkaniny - **2 lata**.

### Certyfikat - płyta melaminowana:



### Certyfikat - tkanina:



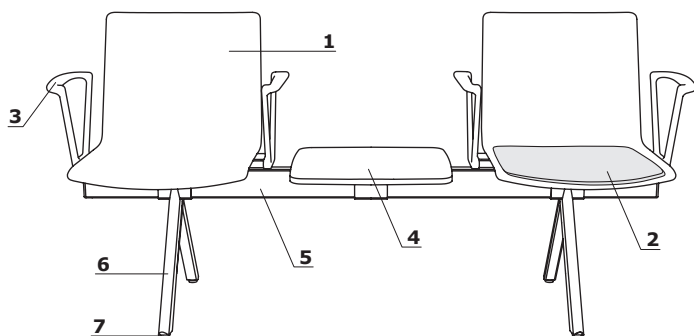
### Montaż:

Produkt dostarczany w całości

### Pakowanie:

karton

## Opis techniczny

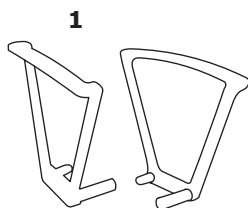


1. Siedzisko - tworzywo
2. OPCJA Z DOPLATĄ - nakładka tapicerowana na siedzisko
3. Podłokietniki - tworzywowe (PA+30GF), kolor: czarny
4. Blat - płyta melaminowana 18 mm, kolor: czarny, obrzeże ABS 2 mm
5. Stelaż - profil 80 × 40 mm, grubość ścianki 2 mm, zakończony zaślepkami tworzywowymi w kolorze stelaża, malowany proszkowo
6. Nogi - profil o przekroju trójkątnym 56 × 34 mm, grubość ścianki 2 mm
7. Stopki - przegubowe, chromowane

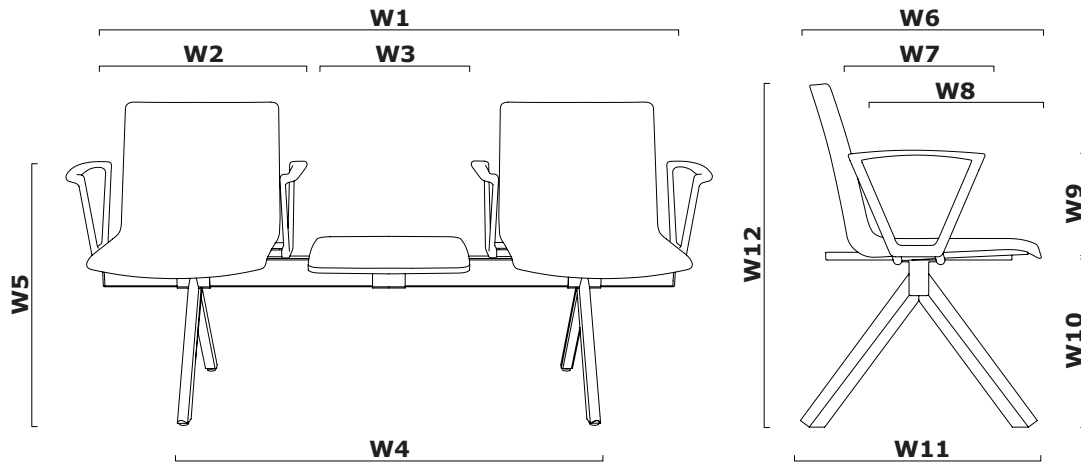
- max. obciążenie - 120 kg

## Podłokietnik

1. Podłokietniki tworzywowe - tworzywo (PA + 30GF) , kolor: czarny



Wymiary



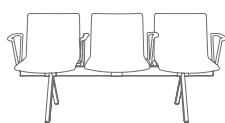
W1 - 1706 | W2 - 545 | W3 - 435 | W4 - 1100 | W5 - 665 | W6 - 533 | W7 - 315 | W8 - 450 | W9 - 225 | W10 - 440 | W11 - 545 | W12 - 807

---

SHILAB - podstawy



**2 siedziska + blat**  
26 kg

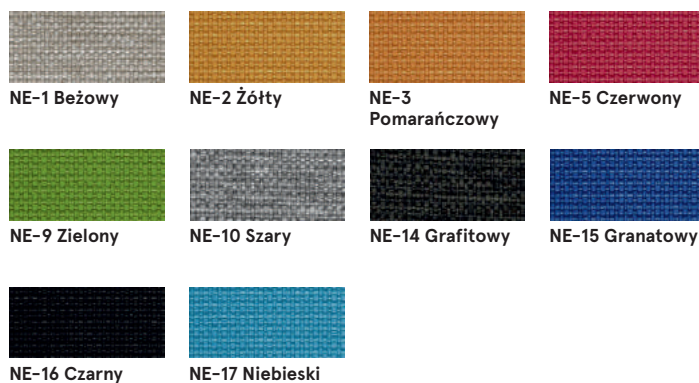


**3 siedziska**  
26 kg

## Siedzisko tworzywowe



## Nakładka tapicerowana - Tkanina Nemo



## Dane techniczne:

<b>Skład</b>	polyester 100%
<b>Gramatura</b>	366g/m <sup>2</sup>
<b>Odporność na ścieranie</b>	PN-EN ISO 12947 - 2:2 100,000
<b>Odporność na pilling</b>	skala 1-8, max. 8, PN-EN ISO 105 - B02 (3-4)
<b>Odporność na światło</b>	skala 1-5, max. 5, PN-EN 1021 - 2, PN-EN 1021 - 1
<b>Odporność koloru na ścieranie</b>	skala 1-5, max. 5, EN ISO 105x12 (mokre/suche (4-5))

## Nakładka tapicerowana - Tkanina Medley - II grupa cenowa



## Dane techniczne:

<b>Skład</b>	polyester 100%
<b>Gramatura</b>	510 g/lm (16.45 oz./lin.yd.)
<b>Odporność na ścieranie</b>	BS EN ISO 12947-2, 75,000 cykli Martindale
<b>Odporność na pilling</b>	skala 1-5, max 5, EN ISO 12945-2 (4)
<b>Odporność na światło</b>	skala 1-8, max 8, EN ISO 105-B02 (5-7)
<b>Odporność koloru na ścieranie</b>	skala 1-5, max 5, EN ISO 105x12 (mokre/suche) (4-5/4-5)
<b>Akustyczne pochłanianie dźwięku</b>	ISO 354
<b>Trudnozapałność</b>	BS EN 1021-1 (papieros) BS 475 partia 7, klasa 2 Class Uno UNI 9174 - UNI 8457 CA TB 117-2013 ASTM E 84 Class I

## Nakładka tapicerowana - Tkanina Atlantic \* - II grupa cenowa



## Dane techniczne:

<b>Skład</b>	polyester 100%
<b>Gramatura</b>	530 g/lm (17.09 oz./lin.yd.)
<b>Odporność na ścieranie</b>	BS EN ISO 12947-2, 110,000 cykli Martindale
<b>Odporność na pilling</b>	skala 1-5, max 5, EN ISO 12945-2 (4-5)
<b>Odporność na światło</b>	skala 1-8, max 8, EN ISO 105-B02 (5-7)
<b>Odporność koloru na ścieranie</b>	skala 1-5, max 5, EN ISO 105x12 (mokre/suche) (4-5/4-5)
<b>Trudnozapałność</b>	CA TB 117-2013 ASTM E 84 Class I BS EN 1021-2 (zapałka) BS EN 1021-1 (papieros)

\* Istnieje możliwość zamówienia produktu w pełnej kolorystyce Atlantic wg wzornika Gabriel w terminie 7 tygodni

Shila B	Data sporządzenia 05.12.2019	Dane zawarte w niniejszym dokumencie ważne są w dniu przygotowania. Zmiana produktu, jeśli nie wpływa na podstawowe cechy, nie wymaga systematycznej aktualizacji dokumentu.	strona 6/8
			kolorystyka

## Nakładka tapicerowana – Tkanina Vita – II grupa cenowa



**Dane techniczne:**

<b>Skład</b>	Powierzchnia: 98,5% PVC, 1,5% PU Skład: 50% poliester, 50% bawełna
<b>Gramatura</b>	850g/m <sup>2</sup> ± 10% (1190G/lin. m ± 10%)
<b>Oporność na ścieranie</b>	BS EN ISO 5470-2, 100,000 cykli Martindale
<b>Oporność na światło</b>	6 (ISO 105 - B02)
<b>Oporność koloru na ścieranie</b>	Mokre: 4, Suche: 4 (ISO 105 - X12)
<b>Trudnozapałność</b>	BS EN 1021 - (papieros) BS EN 1021 - 2 (zapałka) BS 5852 - (źródło zapłonu 5) BS 7176 - (Średni stopień zagrożenia)
<b>Wyginanie</b>	BS EN ISO 7854 - metoda B, 400.000 cykli wyginania
<b>Przeciwdrobnoustrojowe / grzybiczne</b>	AATCC 147

## Nakładka tapicerowana – Tkanina River – II grupa cenowa



**Dane techniczne:**

<b>Skład</b>	polyester 100%
<b>Gramatura</b>	300g/m <sup>2</sup> (+/- 5%)
<b>Oporność na ścieranie</b>	100,000 cykli Martindale (EN ISO 12947-1,2)
<b>Oporność na pilling</b>	EN ISO 12945-2 (5)
<b>Oporność na światło</b>	4 (EN ISO 105-B02)
<b>Oporność koloru na ścieranie</b>	Suche: 4-5, mokre: 3 (EN ISO 105-x12)
<b>Trudnozapałność</b>	BS 5852: Part 1, 1979 Źródło zapłonu 0 (papieros) BS 5852: Part 1, 1979 Źródło zapłonu 1 (zapałka) En1021 - 2

## Nakładka tapicerowana – Tkanina Xtreme – III grupa cenowa



**Dane techniczne:**

<b>Skład</b>	100% Trevira Clame (CS) 100% Recykling (YS) Polyester zmniejszający palność. Barwniki nie zawierają metali ciężkich.
<b>Gramatura</b>	310 g/m <sup>2</sup> ±5% (435g/lin.m ±5%)
<b>Oporność na ścieranie</b>	60,000 cykli Martindale (CS) 100,000 cykli Martindale (YS)
<b>Oporność na światło</b>	6 (ISO 105 - B02)
<b>Oporność koloru na ścieranie</b>	Mokre: 4, Suche: 4 (ISO 105 - X12)
<b>Trudnozapałność</b>	EN 1021 - 1 (papieros), EN 1021 - 2 (zapałka) BS 7175 Niski stopień zagrożenia, NF P92-507 M1, DIN 4102 B1, UNI 9175 Klasa 1 IM, UNI 8456, UNI 9174 & UNI 9177 Classe Uno, ÖNORM B 3825 & A 3800-1 NF D 60-013



## Nakładka tapicerowana – Tkanina Synergy – III grupa cenowa



LDS08 Szary melaż



LDS20 Jasny szary



LDS27 Czarny



LDS29 Ciemny szary



LDS50 Ciemny zielony



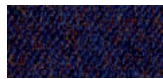
LDS53 Zielony



LDS57 Turkusowy



LDS60 Zielony butelkowy



LDS61 Śliwkowy



LDS69 Granatowy



LDS84 Pomarańczowy



LDS86 Czerwony



LDS88 Oberżyna



LDS85 Koralowy

### Dane techniczne:

<b>Skład</b>	95% Wełna Vierge, 5% Poliamid
<b>Gramatura</b>	400g/m2 ±5% (560 g/lin.m ±5%)
<b>Odporność na ścieranie</b>	Niezależnie certyfikowany ≥100,000 cykli Martindale
<b>Odporność na światło</b>	5 (ISO 105 - B02)
<b>Odporność koloru na ścieranie</b>	ISO 105 - X12 - Mokre: 4, Suche: 4
<b>Trudnozapałność</b>	EN 1021 - 1 (papieros), EN 1021 - 2 (zapałka), BS 7176 Niskie zagrożenie, UNI 9175 Classe 1 IM, ÖNORM B 3825 & A 3800-1

## Podstawa



M115 Czarny półmat RAL9005

## Podłokietnik, blat



Czarny