

# Tera opis techniczny



.mdd

## Fabryka Mebli Biurowych MDD od wielu lat zajmuje czołowe miejsce wśród producentów w segmencie mebli biurowych.

O jakości naszych wyrobów świadczą zdobywane wyróżnienia oraz stale wzrastające zapotrzebowanie na oferowane przez nas produkty.

Realia dzisiejszego rynku wymagają ciągłego doskonalenia jakości na wszystkich szczeblach działalności nowoczesnej firmy. Dotyczy to w szczególności obsługi handlowej, marketingu, jakości produktu, a także jakości procesów przebiegających wewnątrz przedsiębiorstwa. MDD z pewnością należy do tych przedsiębiorstw, które dbają o realizację wyżej wymienionych warunków będących podstawą sukcesu ekonomicznego firmy.

Stale inwestycje w istniejący park maszynowy, optymalizacja systemów zarządzania oraz rozbudowa powierzchni hal produkcyjnych pozwalają zminimalizować czas potrzebny na wyprodukowanie gotowego produktu o najwyższej jakości.

## Potwierdzeniem długoletniego doświadczenia w zakresie produkcji mebli biurowych jest lista referencyjna firm i instytucji, które doceniły naszą sprawność funkcjonowania i kompleksową obsługę.

### Jednym z naszych głównych priorytetów jest dbałość o środowisko naturalne.

Stale inwestujemy w nowoczesny i energooszczędny sprzęt oraz kładziemy nacisk na segregację odpadów przemysłowych. MDD posiada liczne certyfikaty, potwierdzające wyjątkową dbałość i zaangażowanie w utylizację odpadów. Dbamy, aby wszystkie wykorzystywane przez nas surowce były przyjazne środowisku, dlatego też możemy się cieszyć wysokim współczynnikiem recyklingu naszych produktów, który kształtuje się na poziomie 95%.



## Informacje ogólne:

### Gwarancja:

Produkty MDD - **2 lata**  
(meble montowane przez MDD  
- **5 lat**)  
Komponenty elektryczne oraz  
tkaniny - **2 lata**.

### Gęstości płyt:

12 mm - 690 - 750 kg/m<sup>3</sup>  
18 mm - 650 - 690 kg/m<sup>3</sup>  
28 mm - 610 - 630 kg/m<sup>3</sup>  
36 mm - 610 - 630 kg/m<sup>3</sup>

### Certyfikat - płyta melaminowana:



### Montaż:

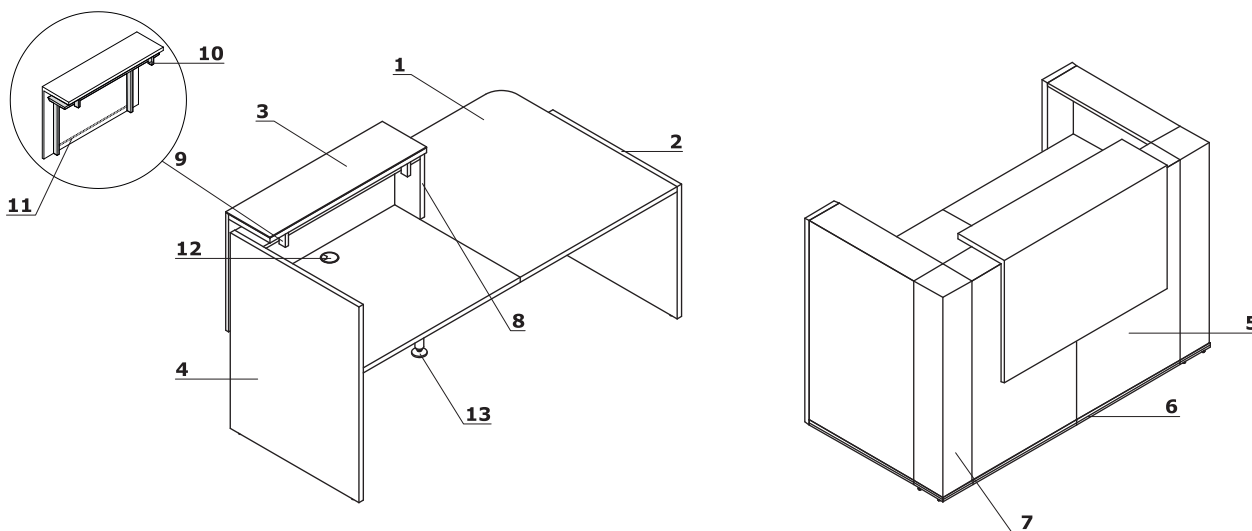
Produkt dostarczany w elementach

### Pakowanie:

karton, wąż siatkowy, folia bąbelkowa

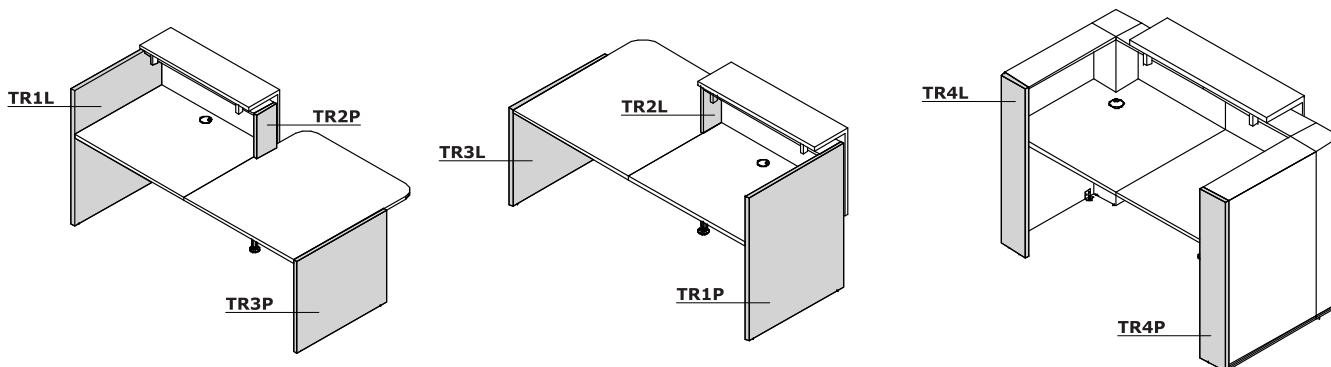
Opis techniczny

1. **Błat roboczy** - płyta melaminowana 28 mm, obrzeża ABS
2. **Noga boczna niska** - płyta melaminowana 28 mm, obrzeża ABS
3. **Nadstawka** - blat górny płyta melaminowana 28 mm + szkło LACOBEL 4 mm, front płyta melaminowana 18 mm, całość pokryta HPL - połysk
4. **Noga boczna wysoka** - płyta melaminowana 28 mm, obrzeża ABS
5. **Front** - płyta melaminowana 18 mm, obrzeża ABS
6. **Listwy ozdobne** - PVC, kolor M009 aluminium półmat
7. **Kostka narożna** - płyta melaminowana, pokryta HPL - połysk
8. **Bok łączący lamy niskie i wysokie** - płyta melaminowana 28 mm, obrzeża ABS
9. **Stelaż nadstawki** - metal malowany proszkowo, kolor biały
10. **Włącznik oświetlenia**
11. **Oświetlenie LED** - barwa biała-zimna (wpada lekko w odcień niebieski)
12. **Przepusty kablowe** - Ø80 mm
13. **Noga podpierająca NL41** - metalowa, wymagana na łączeniu blatów



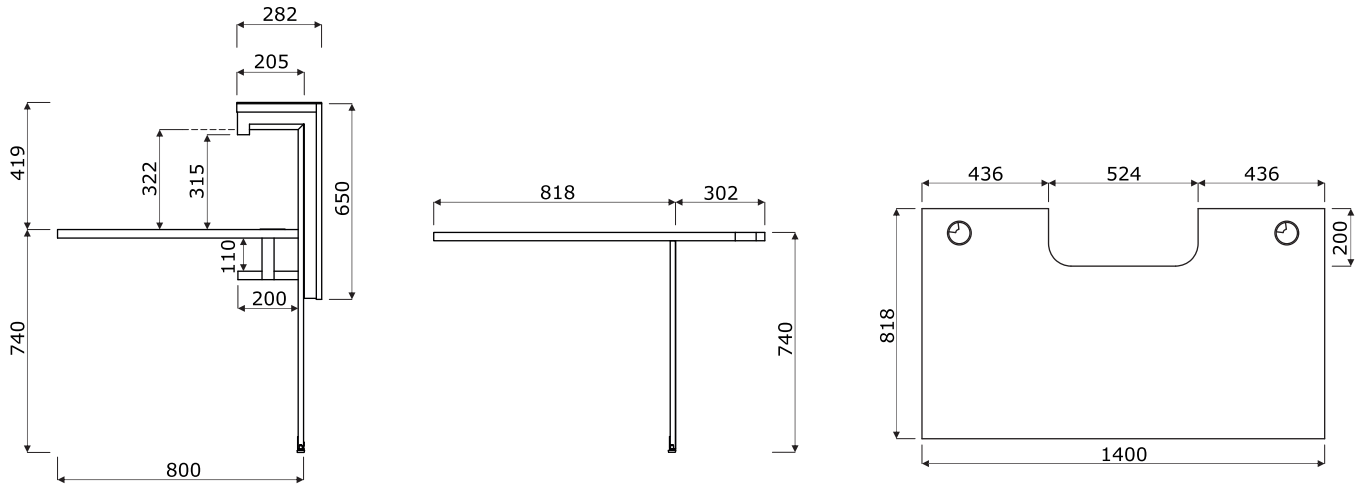
www.mdd.eu

Zastosowanie elementów kończących



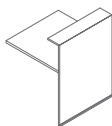
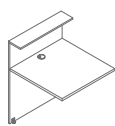
Tera	Data sporządzenia 03.01.2020	Dane zawarte w niniejszym dokumencie ważne są w dniu przygotowania. Zmiana produktu, jeśli nie wpływa na podstawowe cechy, nie wymaga systematycznej aktualizacji dokumentu.	strona 3/7
			opis techniczny

Wymiary

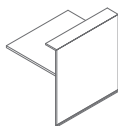
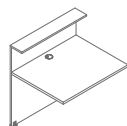


<b>Tera</b>	Data sporządzenia 03.01.2020	Dane zawarte w niniejszym dokumencie ważne są w dniu przygotowania. Zmiana produktu, jeśli nie wpływa na podstawowe cechy, nie wymaga systematycznej aktualizacji dokumentu.	strona 4/7
			wymiary (mm)

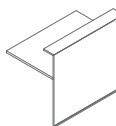
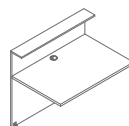
Elementy składowe \*



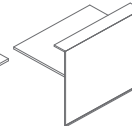
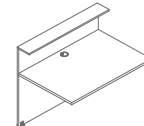
**TR08**  
800 / 818 / 1090  
25 kg



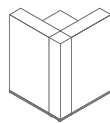
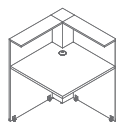
**TR10**  
1000 / 818 / 1090  
32 kg



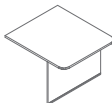
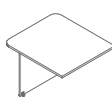
**TR12**  
1200 / 818 / 1090  
36 kg



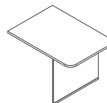
**TR14**  
1400 / 818 / 1090  
38 kg



**TR90**  
818 / 818 / 1090  
36 kg



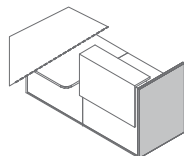
**TR11**  
1000 / 1120 / 740  
30 kg



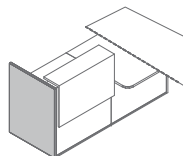
**TR18**  
800 / 1120 / 740  
24 kg



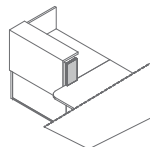
**TR99**  
1000 / 282 / 650  
17 kg



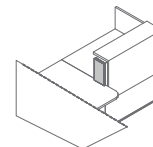
**TR1L**  
28 / 820 / 1090  
17 kg



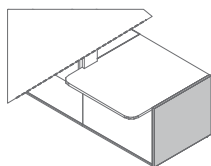
**TR1P**  
28 / 820 / 1090  
17 kg



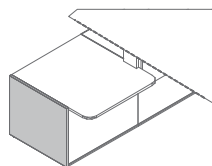
**TR2L**  
28 / 182 / 350  
1,5 kg



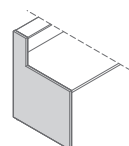
**TR2P**  
28 / 182 / 350  
1,5 kg



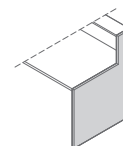
**TR3L**  
28 / 820 / 740  
12 kg



**TR3P**  
28 / 820 / 740  
12 kg



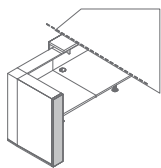
**TR5L**  
28 / 820 / 1090  
13,5 kg



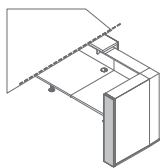
**TR5P**  
28 / 820 / 1090  
13,5 kg

\* wymiary wyrażone w milimetrach: szerokość x głębokość x wysokość

## Elementy składowe \*



**TR4L**  
28 / 182 / 1090  
4 kg



**TR4P**  
28 / 182 / 1090  
4 kg



**NL41**  
585 / 142 / 712  
2 kg

\* wymiary wyrażone w milimetrach: szerokość x głębokość x wysokość

<b>Tera</b>	Data sporządzenia 03.01.2020	Dane zawarte w niniejszym dokumencie ważne są w dniu przygotowania. Zmiana produktu, jeśli nie wpływa na podstawowe cechy, nie wymaga systematycznej aktualizacji dokumentu.	strona 6/7
			<b>produkty</b>

## Błat nadstawki, blat roboczy, korpus, front, elementy kończące



31 Dąb



67 Biały pastel

106 Orzech  
nizinny

## Noga podpierająca

M009 Aluminium  
półmat RAL9006M015 Biały  
półmat RAL9010M115 Czarny  
półmat RAL9005

## Kostka narożna, nadstawka - HPL



73 Biały połysk



101 Czarny połysk

155 Antracyt  
połysk